

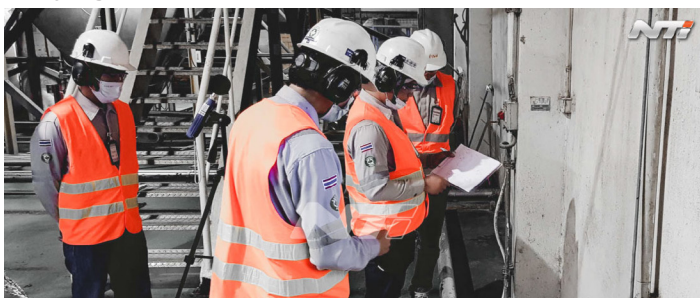


## บริการตรวจวัดเสียงในโรงงาน Industrial Noise Measurement

โรงงานหรือสถานประกอบการที่มีปัญหาเสียงดังจะต้องเฝ้าระวังการสูญเสียสมรรถภาพการได้ยินจากการสัมผัสเสียงของพนักงาน ตามกฎกระทรวงแรงงาน เรื่องมาตรฐานในการบริหารจัดการและดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 (ราชกิจจานุเบกษา 17 ตุลาคม 2559) รวมถึงประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน (ราชกิจจานุเบกษา 26 มกราคม 2561) ซึ่งมีเนื้อหาโดยสังเขปคือ ระดับเสียงเฉลี่ย 8 ชั่วโมงการทำงาน (TWA8) ต้องไม่เกิน 85 dBA ระดับเสียงสูงสุดของเสียงกระทบหรือกระแทกต้องไม่เกิน 140 dBA และการสัมผัสเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ (Lmax: Continuous Steady Noise)

## กฎหมายและมาตรฐานของกระทรวงแรงงานเกี่ยวกับเสียง

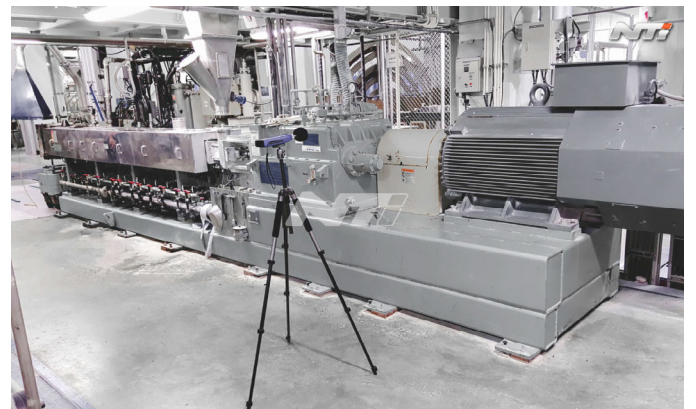
1. กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหารจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559
2. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องมาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน
3. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องการคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหู เมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
4. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์วิธีการตรวจวัด และวิเคราะห์สภาวะการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียง รวมทั้งระยะเวลาและประเภทกิจการที่ต้องดำเนินการ
5. ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่องหลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบการ



NTi ยินดีให้บริการ “ตรวจวัดเสียงในโรงงาน” เพื่อจัดทำข้อมูลระดับเสียงที่ลูกจ้างหรือพนักงานสัมผัส สำหรับนำมาใช้ในการประเมินการสัมผัสว่าเกินมาตรฐานที่กฎหมายกำหนดไว้หรือไม่ ในส่วนของระดับเสียงเฉลี่ยตลอดการทำงานแต่ละวัน (TWA: Time Weighted Average) ระดับเสียงกระทบสูงสุด (Lpeak: Peak Sound Pressure Level) ระดับเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ (Lmax: Continuous Steady Noise)

## กลุ่มผู้ใช้บริการ

- สถานประกอบการกิจการที่มีแหล่งเสียงดังเกินค่ามาตรฐาน
- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานทุกระดับ
- ผู้มีส่วนรับผิดชอบที่ต้องดำเนินการมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน
- คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน



## วิธีการทำงาน

- เก็บข้อมูลเสียงหน้างาน
- วิเคราะห์ข้อมูลเสียงตามพารามิเตอร์ต่างๆ
- จัดทำรายงานผลการตรวจวัดเสนอต่อผู้ว่าจ้าง

## เครื่องมือ

- เครื่องวัดเสียงแบบแยกความถี่ IEC 61672 class-1 class-2
- เครื่องกำเนิดเสียง (sound calibrator) IEC 60942 class-1
- ขาตั้งเครื่องวัดเสียง



## สิ่งที่จะได้รับ

- ทราบระดับค่าเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาทำงาน (TWA)
- ทราบระดับค่าเสียงกระทบหรือกระแทกสูงสุด (Lpeak)
- ทราบระดับค่าเสียงดังต่อเนื่องแบบคงที่ (Lmax)